

CINTA ANTIDERRAPANTE 2" X 15' FT FOTOLUMINISCENTE



EMPAQUE
MIN: 3

CARACTERÍSTICAS:

- Grano de abrasión: 60
- Medida: 2" (50,8mm) x 15' (4,5m)
- Resistente al agua y aceites
- Se puede remover sin dejar residuos
- Pega sobre cualquier superficie lisa y limpia
- Ayuda a prevenir resbalones en la oscuridad
- Ideal en casos de oscuridad súbita y lugares en los que se requiera visibilidad extra en casos de evacuación de emergencia
- Usada en rampas, escaleras, salidas de emergencia, pisos con inclinación

EJEMPLOS DE USO:



GARANTÍA

Este producto está garantizado contra defectos de fabricación y origen por un periodo de 1 año a partir de la fecha de adquisición por el usuario final. Esta garantía es válida siempre y cuando el producto sea usado en condiciones normales y para lo que fue diseñado; NO CUBRE desgaste natural por uso, variaciones de voltaje, exceso de capacidades, omisión de instrucciones de uso y/o modificaciones de cualquier tipo. Para ser válida la garantía es necesario que presente el producto y su comprobante de compra (factura o ticket impreso) donde fue adquirido el producto o directamente a Herramientas Importadas Monterrey SA de CV, Av. Concordia 4601, Col. Centro, Apodaca, N.L., México. CP 66600 RFC: HIMO20228C60 El producto será enviado al Centro de Servicio y sometido a valoración, el envío hasta el Centro de Servicio deberá ser cubierto por el usuario. Una vez que el producto sea reparado o se apruebe la reposición, éste será enviado al domicilio que nos indique y el costo del envío será cubierto por Herramientas Importadas Monterrey SA de CV. Centro de Atención Tel. (81) 8374-8812. Las refacciones y partes podrán adquirirse (sujeto a disponibilidad) a través de Herramientas Importadas Monterrey SA de CV o de su distribuidor. Más información y detalles en la página www.dogotuls.com en el apartado de garantía.