

CARETA PARA SOLDADOR CON LENTE MÓVIL

CARACTERÍSTICAS

- Suspensión de matraca
- Cumple con la norma ANSI Z87.1
- Careta fabricada en polipropileno de alto impacto
- Incluye 1 lente sombra #11 y 1 lente transparente

ENSAMBLE

1.-Inserte el tornillo (1) a través de la suspensión (2), el ajustador (3) y la careta (4) y apriete por ambos lados con la perilla (5).

2.-El retén (6), que esta situado en la parte superior de la perilla (5), insérterlo a través de el ajustador (se recomienda seleccionar el segundo o tercer agujero dependiendo del usuario).

INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN:

1.-Abra el ajuste superior y seleccione el ojillo en el cinturón, cuando los ojos queden frente a la ventana, esa será la altura correcta.

2.-Abra por completo el ajuste posterior (tipo matraca) coloque la careta en la cabeza y gire para correr el ajuste, sin apretar demasiado, verifique que antes de iniciar su uso no se mueva la careta de la cabeza.

3.-Seleccione el lente con las sombras necesarias según el trabajo a realizar (ver tabla de lentes).

4.-Baje la careta para protegerse.

MANTENIMIENTO

1.-Revise periódicamente las condiciones de su careta

2.-Es recomendable su limpieza esporádicamente

-Desensamble la careta separando la suspensión del cuerpo y separando también el sistema de sujeción de cristales

-La careta y sus componentes deben ser lavados sumergiéndolos en agua, frotándolos con un cepillo suave (excepto los lentes), utilizando un detergente neutro

3.-Evite el perforado de la careta



•Los lentes de esta careta no son irrompibles, no protegen contra fuertes impactos, explosiones o líquidos corrosivos.

•Las ralladuras o roturas de los cristales reducen seriamente la visibilidad y la protección, es recomendable reemplazarlos inmediatamente.

•Puede provocarse severos daños contra la salud del usuario, si no se toman en cuenta las limitaciones, precauciones y mantenimiento que se indican.

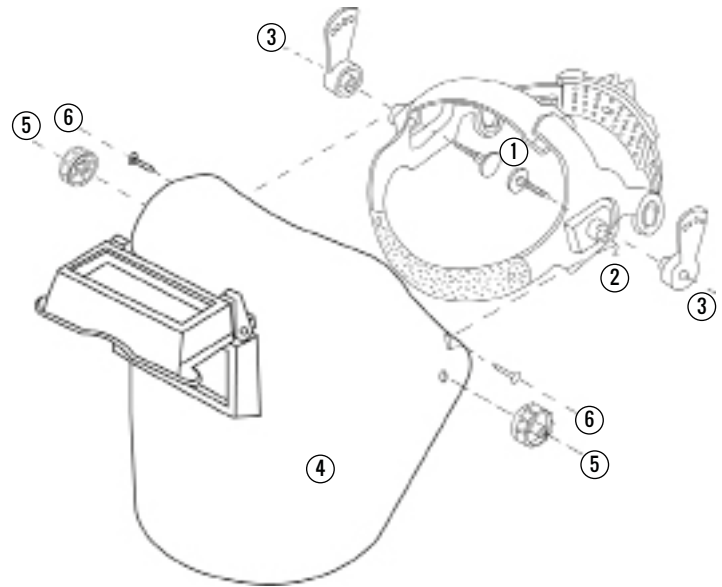
•Esta es una careta para la protección de la cara, la parte frontal de la cabeza, cuello y oídos, contra la energía radiante de los trabajos propios de soldadura en general.

•Proteja la parte superior del pecho y la garganta de chispas y salpicadura. Revise nuestra línea de seguridad y protección de nuestro catálogo (**mandil, manga y polaina de carnaza**).

GARANTÍA

Este producto está garantizado contra defectos de fabricación y origen por un periodo de 1 año a partir de la fecha de adquisición por el usuario final. Esta garantía es válida siempre y cuando el producto sea usado en condiciones normales y para lo que fue diseñado: NO CUBRE desgaste natural por uso, variaciones de voltaje, exceso de capacidades, omisión de instrucciones de uso y/o modificaciones de cualquier tipo. Para ser válida la garantía es necesario que presente el producto y su comprobante de compra (factura o ticket impreso) donde fue adquirido el producto o directamente a Herramientas Importadas Monterrey SA de CV, Av. Concordia 4601, Col. Centro, Apodaca, N.L., México. CP 66600 RFC: HIMO20228C60 El producto será enviado al Centro de Servicio y sometido a valoración, el envío hasta el Centro de Servicio deberá ser cubierto por el usuario. Una vez que el producto sea reparado o se apruebe la reposición, éste será enviado al domicilio que nos indique y el costo del envío será cubierto por HerMmramientas Importadas Monterrey SA de CV. Centro de Atención Tel. (81) 8374-8812. Las refacciones y partes podrán adquirirse (sujeto a disponibilidad) a través de Herramientas Importadas Monterrey SA de CV o de su distribuidor. Más información y detalles en la página www.dogotuls.com en el apartado de garantía.

ENSAMBLE DEL SISTEMA DE SUJECIÓN

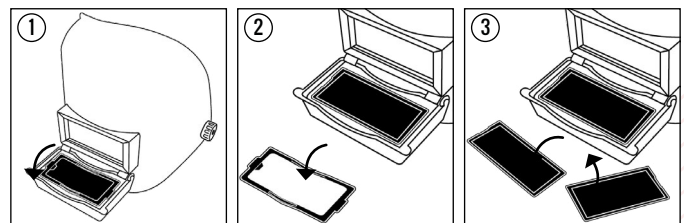


PARTES DE LA CARETA

- | | |
|-------------------------|-----------------------|
| 1) Tornillo (2 piezas) | 4) Careta |
| 2) Suspensión | 5) Perilla (2 piezas) |
| 3) Ajustador (2 piezas) | 6) Retén (2 piezas) |

LENTES SOMBRA

- 1) Con la careta invertida abra el lente móvil
- 2) Por la parte interior retire el retenedor de lente
- 3) Reemplace el lente según el trabajo a realizar
- 4) Coloque nuevamente el retenedor para fijarlo



LENTES DISPONIBLES

CLAVE	TIPO
SH3020	#10
SH3021	#11
SH3022	#12
SH3023	#14

- Se venden por separado
- Medida lente: 108 x 50 x 3mm
- Cuentan con certificado **DIN y CE**


ICS
INC. LABORATORIES

Test Report T4482-01-1 June 1
ANSI Z87.1-2003 Welding Helmets

NH3003 Flip Front Welding Helmet
20 March 2009



Approved by:


Keith E. Warren
Laboratory Manager

Prepared by:


Cathy Woloszyn
Laboratory Assistant

- a) Reports are issued pursuant to the ICS standard Terms and Conditions agreement.
- b) The contents of this test report are confidential. Reproduction of the report is prohibited except in full, unless approved in writing by ICS Laboratories, Inc.
- c) Unless otherwise indicated, the test results contained in this report apply only to the samples tested and not to lots or batches from which they were taken.

AT 33-1a (04/06/04)



Date: 20 March 2009
Report: T4482-01-2
Issue: 1
Page: 1 of 5

Objective:

Contract testing ANSI Z87.1-2003 "Practice for Occupational and Educational Eye and Face Protection,"
Section 10 Welding Helmets and Handshields.

Welding Helmet Only, Lenses not assessed.

Samples:

NH3003 Filp Front Welding Helmets

Description	Quantity	Received	Sample ID
Shield with headgear, and test lenses	24	21 January 2009	NH3003
	24	03 March 2009	

Procedures:

Testing protocols in accord with good laboratory practice were employed for all tests.

All tests were conducted in a standard laboratory atmosphere unless otherwise specified.

Testing procedures as specified within Section 15 of ANSI Z87.1-2003 were followed.

Samples were randomly selected from the quantity provided and tested in the as-received condition unless otherwise stated.



Date: 20 March 2009
Report: T4482-01-2
Issue: 1
Page: 2 of 5

Assessment Summary:

Dates tested: 26 January 2009 and 18 through 19 March 2009

Section 10 Welding Helmets and Handshields	Compliant	Non Compliant
10.1 Introduction		
10.2 Basic Impact Testing Requirements		
10.2.1 Welding Helmet Shell Tests		
10.2.1.1 High Mass Impact	X	
10.2.1.2 High Velocity Impact	X	
10.2.2 Basic Impact Lens Tests		Lens not assessed
10.3 High Impact Testing Requirements		Assessed to 10.2
10.4 Optical Requirements for Plano welding Helmet lenses		Lens not assessed
10.5 Optical Requirements for Non-Plano Welding Helmet Lenses		Not applicable
10.6 Flammability	X	
10.7 Corrosion Resistance		Not applicable
10.8 Cleanability	X	
10.9 Non-Lens Area Transmittance and Light Tightness		
10.9.1 Transmittance of Non-Lens Area	X	
10.9.2 Light Tightness	X	
10.10 Replacement Welding Helmet Lenses		Not applicable
10.11 Marking		Not assessed
10.12 Transmittance Requirement-Automatic Darkening Welding Filter Lenses		Lens not assessed
10.13 Cover Plates		Exempt

Samples as assessed meet the requirements of ANSI Z87.1-2003 for Welding Helmets.



Date: 20 March 2009
Report: T4482-01-2
Issue: 1
Page: 3 of 5

Results:

10.2.1.1 High Mass Impact

Sample ID	Location	Pass	Fail
NH3003	Right Ocular	X	
	Left Ocular	X	
	Right Ocular	X	
	Left Ocular	X	

Tested with flip front in up position.

10.2.1.2 High Velocity Impact

Sample ID	Location	Velocity (ft/sec)	Pass	Fail
NH3003	Right Ocular 15° Nasal	152	X	
	Right Ocular 0°	151	X	
	Right Ocular 15° Temporal	152	X	
	Right Ocular 30° Temporal	152	X	
	Right Ocular 45° Temporal	152	X	
	Right Ocular 60° Temporal	152	X	
	Right Ocular 75° Temporal	151	X	
	Right Ocular 90° Temporal	151	X	
	Right Ocular 90° Temporal +10 mm	151	X	
	Right Ocular 90° Temporal -10 mm	152	X	
	Left Ocular 15° Nasal	152	X	
	Left Ocular 0°	151	X	
	Left Ocular 15° Temporal	152	X	
	Left Ocular 30° Temporal	151	X	
	Left Ocular 45° Temporal	150	X	
	Left Ocular 60° Temporal	151	X	
	Left Ocular 75° Temporal	152	X	
	Left Ocular 90° Temporal	151	X	
	Left Ocular 90° Temporal +10 mm	152	X	
	Left Ocular 90° Temporal -10 mm	152	X	

Tested with flip front in up position.

Date: 20 March 2009
Report: T4482-01-2
Issue: 1
Page: 4 of 5

10.6 Flammability Resistance

Sample ID	Component	Measured Value (mm/min)	Pass	Fail
NH3003	Shell	15	X	
	Bezel	20	X	
	Flip Front	20	X	
	Sweatband	33	X	
	Sweatband	23	X	
	Headgear	40	X	
	Sweatband	0	X	
	Headgear	30	X	
	Sweatband	0	X	
	Headgear	30	X	
	Sweatband	0	X	
Specification:		≤ 76		

10.8 Cleanability; Result: Pass
Function is not impaired by cleaning.

10.9.1 Transmittance (Non-Lens Area)

Sample ID:	2A-13	2A-14	2A-15	Specification	Pass	Fail
Luminous (%)	<1E-5	<1E-5	<1E-5	≤ 0.00044	X	
Far-Ultraviolet (%)	<1E-5	<1E-5	<1E-5	≤ 0.0001	X	
Near-Ultraviolet (%)	<1E-5	<1E-5	<1E-5	≤ 0.000016	X	
Infrared (%)	<1E-5	<1E-5	<1E-5	≤ 0.3	X	
Blue Light (%)	<1E-5	<1E-5	<1E-5	≤ 0.00044	X	

Note: Specification is for a shade 14 lens.

10.9.2 Light Tightness; Result: Pass
When equipped with test lens the helmet does not allow direct penetration of visible light between the lens and lens holder.

10.13 Cover Lenses
Are exempt from all requirements of this standard, shall not be marked.

ICS
INC. LABORATORIES



Date: 20 March 2009
Report: T4482-01-2
Issue: 1
Page: 5 of 5

Sample Photographs:

